



MEISSNER[®]
Return on Investment

Meissner AG

Das Unternehmen.
über 100 Jahre Meissner.



1922
Gründung



1932
über 100 Mitarbeiter



1984
Werksgelände



1997
Gründung der AG



2012
Beteiligung an KPMC in China



2018
Additive Fertigung

Meissner AG

Das Unternehmen.
Unser Portfolio.

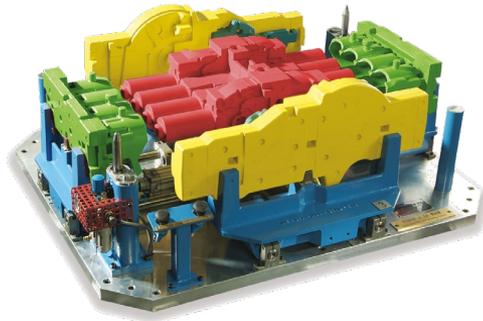
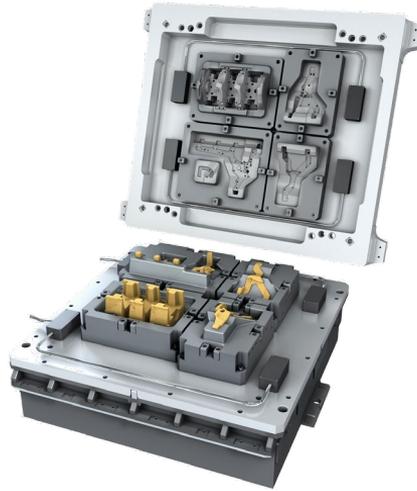


Druckgussformen

Entgratevorrichtungen,
Gussteile in Vorserie und Serie
Gussteilbearbeitung Al, Mg, Zn
Angusszapfen

Kernhandlungsgeräte

Kernentnahme
Kernmontage und -einlage
Kernverschraubung und
-verklebung
Kerntransport
Kernhandling



Produkte und Dienstleistungen. Gießereiwerkzeuge.

Prototyp- und Serienkernformwerkzeuge

Coldbox
Anorganik
Hotbox
Croning

Kokillen

Schwerkraft
Kippguss
Rotacast
Niederdruck
CPC inkl. Gießmechanisierung

Prototyp- und Serienformen

Kraftstoffbehälter

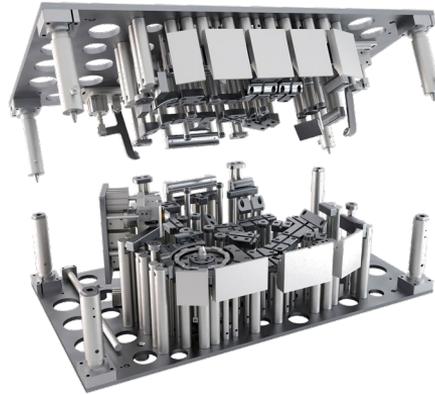
Einfüllrohre

Air-Ducts

Erd-Tanks bis 6.000 Liter

Fässer und Kanister

Rotationsformen



Qualitätssteigerung

Prüfung von Formfunktionen über
fertigungsnahe Ablaufpläne mit SPS S7
Steuerung

Dauerlaufprüfungen

Roboterabnahmen

Anlagen und Vorrichtungen

Nachkühlvorrichtungen

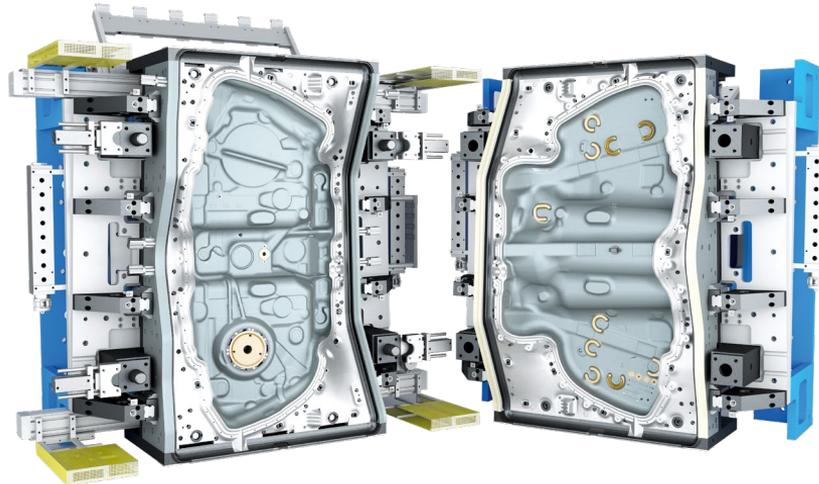
Kühlbecken

Heizstationen

Glockenrahmen mit Beschnitt

Butzenstanzen

Nachkühlformen



Anlagen und Vorrichtungen

- Hydraulische Formträger
- Tacker-Vorrichtungen
- Montagevorrichtungen
- Kaschiervorrichtungen
- Schweißaufnahmen
- Cliptische

Produktionshilfsmittel

- Übergabehandling
- Kühlschalen
- Ablageschalen
- HF-Schalen
- Sprühschalen
- Waterjetschalen
- Prüflehren

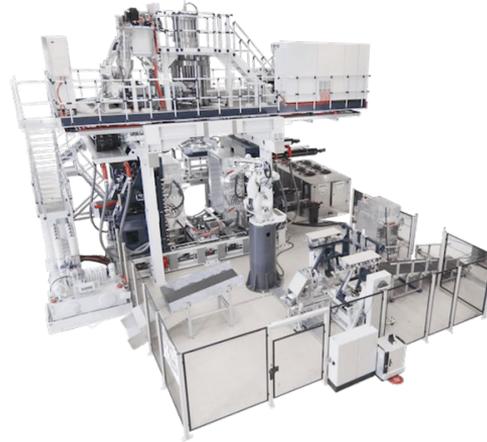


Prototyp- und Serienwerkzeuge

- Formwerkzeuge
- Presswerkzeuge
- Tiefziehwerkzeuge
- (Sprüh-)Schäumwerkzeuge
- TSS-Werkzeuge
- Stanzwerkzeuge
- Press-Pinchwerkzeuge
- Dampf-Vakuumwerkzeuge
- Kühlwerkzeuge
- Vulkanisationswerkzeuge

Handlings- oder Bearbeitungsanlagen und Vorrichtungen

mit oder ohne Robotereinsatz



Planung und Steuerung

E-Plan und Fluid-Plan
Roboter-Programmierung
Ablauf- und Programmplanung

Automatisierungstechnik

Basements
Robotergreifer
Handlingsgeräte
Entnahmegreifer
End of Arm Tools
Einlegevorrichtungen für
Komponenten



Qualitätssteigerung

Prüfung von Formfunktionen über
fertigungsnahe Ablaufpläne mit SPS S7
Steuerung
Dauerlaufprüfungen
Roboterabnahmen

Palettieranlage für Stückgut

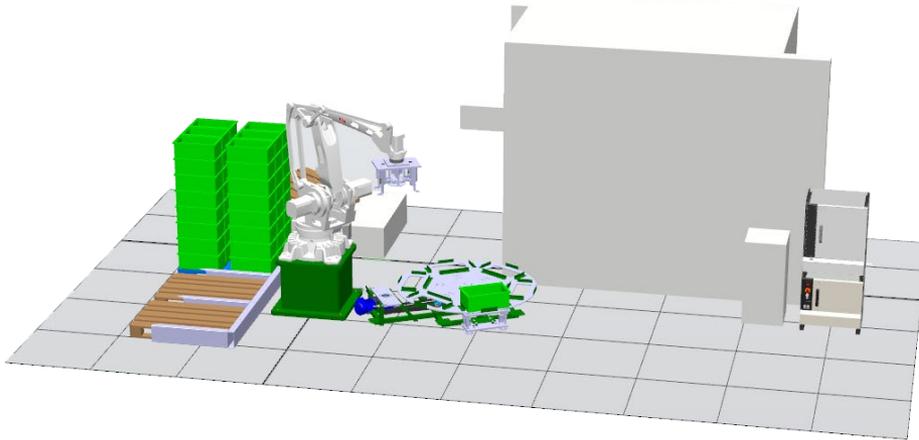
Vollautomatisiertes System

Palettieren von bis zu 40 Vollgut Kisten

Lagerplatz für bis zu 48 Leergut Kisten

Pufferspeicher mittels Drehtisch

Komprimierung von Stückgut durch Rüttler

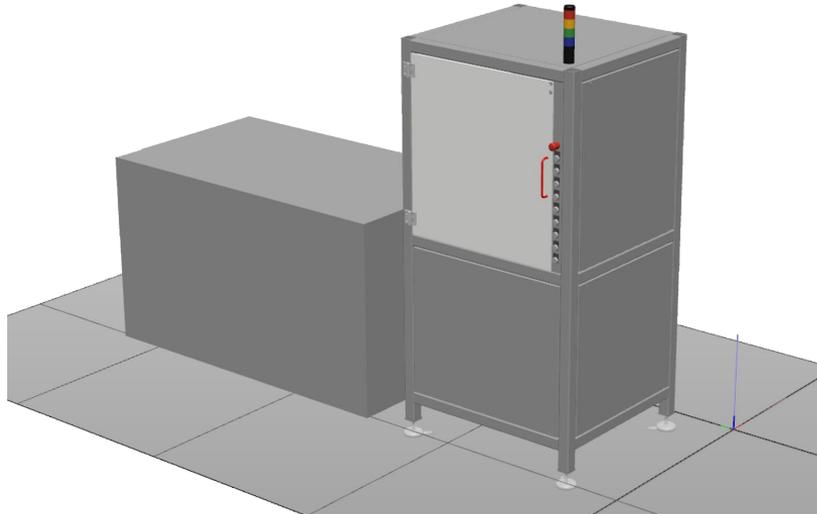


Pick and Place Lösung für Kontaktverbinder

Vollautomatisiert

Aufbewahrung von bis zu 1.200 Verbindern

Modular erweiterbares System

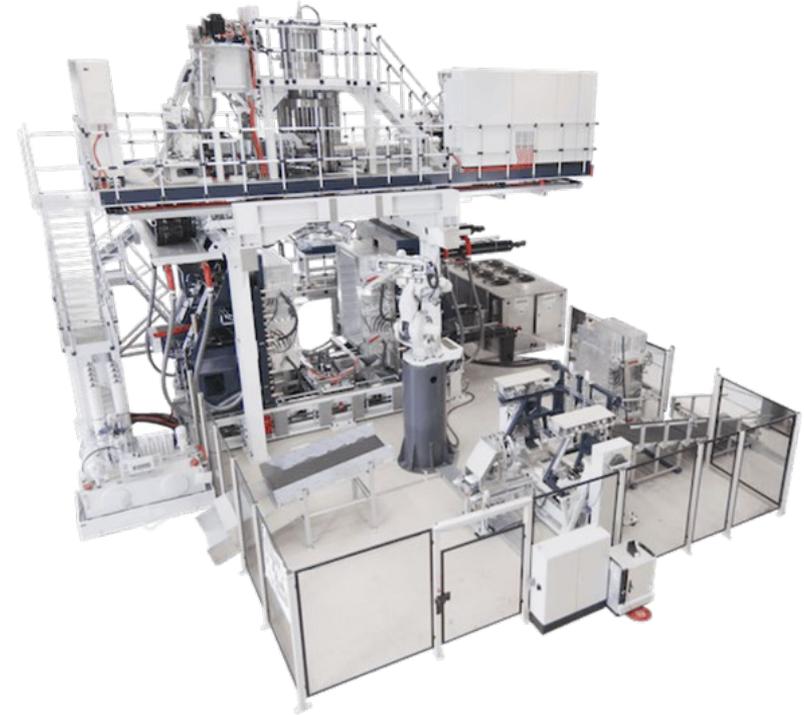
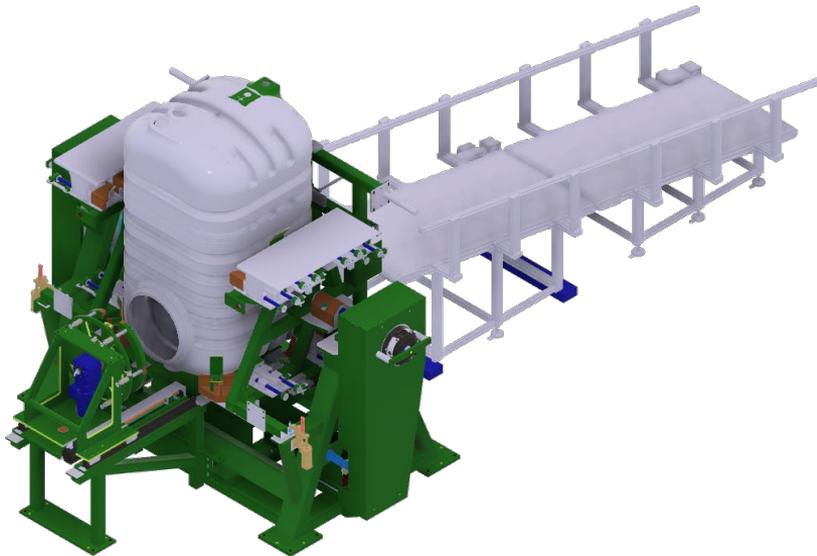


Nachbearbeitungsanlage für Erdtanks

Vollautomatisiertes System

Entbutzen der Artikel durch den Roboter

Einbringung der Serviceöffnung durch Auskreiseinheit



Trockeneisreinigungsanlage

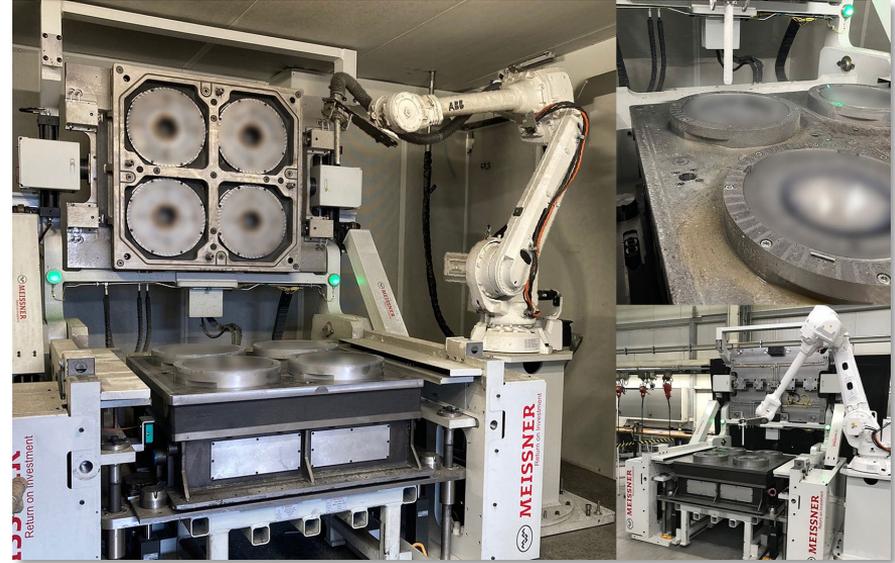
Industrieroboter mit Trockeneisstrahldüse

Mechanische Vorrichtung, um die Werkzeuge in
Reinigungsstellung zu bringen

Automatische Erkennung der Werkzeuge mit RFID-Chip
oder ähnlicher Codierung

Automatischer Aufruf und Ablauf des
Reinigungsprogrammes

Schallisolierte Umhüllung mit Zu- und Ablauf
Reduktion um 40 dB(A)

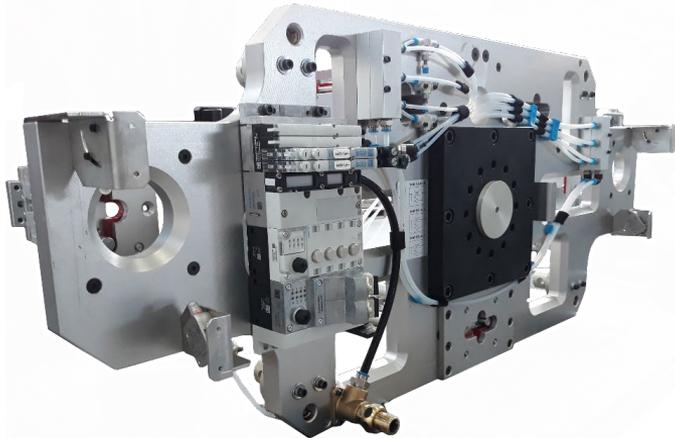


End-of-Arm Tools

Endabnahme bei Meissner und Kontrolle der gesamten Funktionen

EOA-Tools für Kernhandling

EOA-Tools für das Einlegen und Entnehmen von Komponenten in Blasformen



Lebenslange Betreuung

Einfahren und auf Leistung bringen

Anpassungen

Reparaturen bei Verschleiß und Schäden

Schulung der Kunden

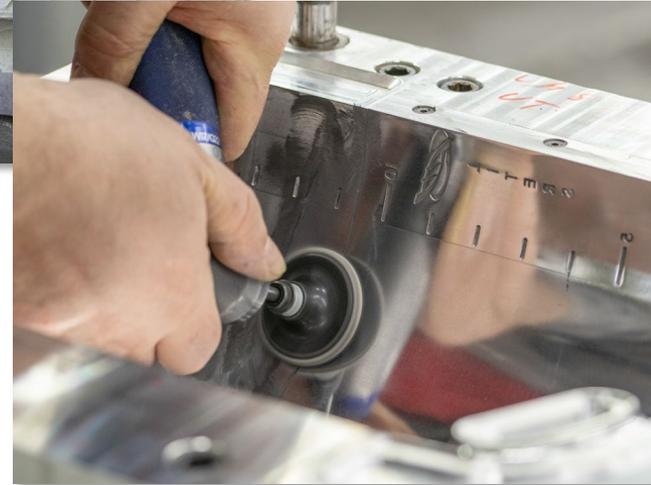
Kompetenz

Reparatur-, Instandhaltungs- und

Änderungsservice als separater

Geschäftsbereich

auch für Werkzeuge anderer Werkzeugbauer



CNC-Fräsmaschinen

5- Achsbearbeitung

Verfahrwege (X, Y, Z) in mm: max. 4.000 x 3.200 x 1.250

Tischgröße in mm: max. 4.000 x 3.200

Tischlast: max. 8.000 kg

Drehzahl: max. 30.000 U/min

CNC-Bohrwerke

Verfahrwege (X, Y, Z) in mm: max. 4.000 x 2.500 x 1.500

Tischgröße in mm: max. 2.500 x 2.000

Tischlast: max. 30.000 kg

Drehzahl: max. 12.000 U/min

Produkte und Dienstleistungen.

Mechanische Fertigung.

CNC-Drehmaschinen

Bauteillängen: max. 800 mm

Bauteildurchmesser: max. Ø 315 mm

Drehzahl: max. 5.000 U/min
mit angetriebenen Werkzeugen





Bearbeitung von Großbauteilen

Pumpengehäuse
Maße in mm ca.
1600 x 1500 x 1100
Gewicht 8.500 kg

Schweißkonstruktionen

Konstruktion
Schweißen
Zerspanung
Bauteilgewichte bis 20.000 kg



Funkenerosionsmaschine

Kopflast: max. 2.000 kg

Verfahrwege (X, Y, Z) in mm: 1.050 x 2.050 x 1.000

Werkstückspanntisch (L x B) in mm: 1.380 x 2.380

Tragfähigkeit: 20.000 kg

Arbeitsbehälter (L x B x H) in mm: max. 1.520 x 2.520 x 945

Elektrodenwechsler: 15-fach Pick-Up Linearwechsler

Tuschierpresse

max. Formgewicht: 45.000 kg

max. Schließkraft: 2.000 kN

Bauteilabmaße (L x B) in mm: 2.500 x 2.000



Additive Fertigung Kunststoff

Bauteilabmaße in mm: 255 x 355 x 250

Größere Bauteile auf Anfrage

Materialien: ABS, ASA, ABS-CF10, und weitere

Additive Fertigung Metall

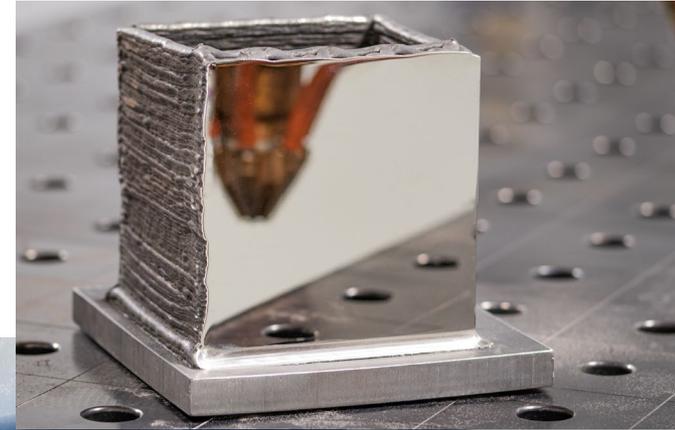
Laserauftragschweißen mit Pulverwerkstoff

Generieren und Beschichten von Bauteilen

Verschleiß- und Korrosionsschutzschichten

Bauteilabmaße eingeschränkt nur durch die Reichweite
des Roboters / Reichweite 2.500 mm

Materialien: 1.4404 / 316L; 1.7225 / 42CrMo4;
und weitere



Sandstrahlen

Strahlgut: Hochofenschlacke

Mögliche Körnungen:

0,1 – 0,5 mm

0,3 – 0,8 mm

Bauteilabmessungen in mm: 4.000 x 2.800 x 2.800

Glasperlenstrahlen

Strahlgut: Glasperlen

Mögliche Körnungen: 70 – 110 µm

Bauteilabmessungen in mm: 600 x 600 x 1.000

Lackieren

Industrielackierung

Max. Bauteilabmessungen in mm: 2.500 x 2.500 x 2.500

Trockeneisstrahlen

Strahlgut: Trockeneis

Max. Bauteilabmessungen in mm: 4.000 x 2.000 x 2.000



Meissner AG

Qualitätskontrolle

GOM optisches Messen

taktils Messen (stationär und transportabel)

Verfahrwege (X, Y, Z) in mm: max. 4.000 x 2.500 x 2.000

Montagearbeit von Baugruppen

Inklusive hydraulischer, elektrischer oder pneumatischer
Komponenten

Stückgewichte bis 20.000 kg

Produkte und Dienstleistungen. Weitere Dienstleistungen.



Konstruktion

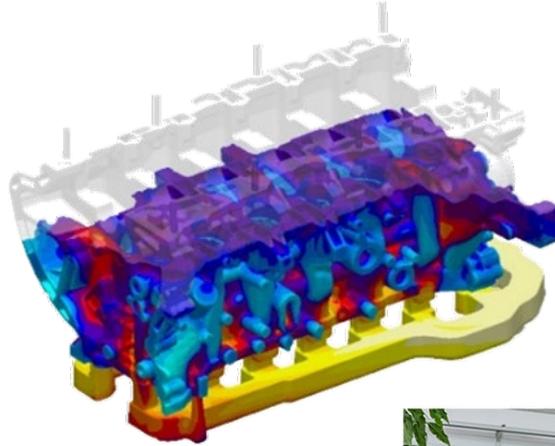
Catia V5
Siemens NX

Simulation

Gießsimulation
Erstarrungssimulation
Formfüllung
Programm Magma Soft

CAM-Programmierung

WorkNC
Powermill



Meissner AG

Produkte und Dienstleistungen.

Unsere Referenzen.



Mercedes-Benz



BOSCH



TI Group



nemak



Pelzer Group



DAIMLER



Röchling

ARNOLD
metalligent®



KAUTEX
A Textron Company



BBM

Maschinenbau und Vertriebs GmbH

WERIT



IDEAL

AUTOMOTIVE



PLASTIC OMNIUM



OSTERRATH



carcoustics
more than silence!



LINDE+
WIEMANN

HEGGEMANN

