



**MEISSNER**<sup>®</sup>  
Return on Investment

# Meissner AG

**Das Unternehmen.**  
über 100 Jahre Meissner.



**1922**  
Gründung



**1932**  
über 100 Mitarbeiter



**1984**  
Werksgelände



**1997**  
Gründung der AG



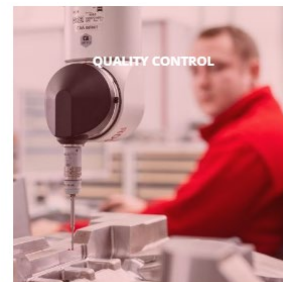
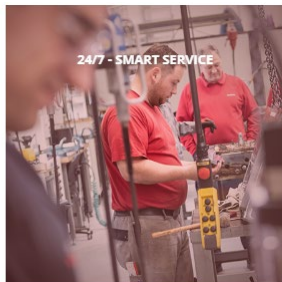
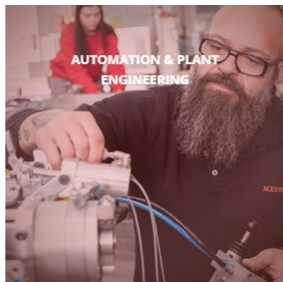
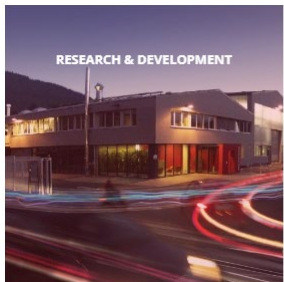
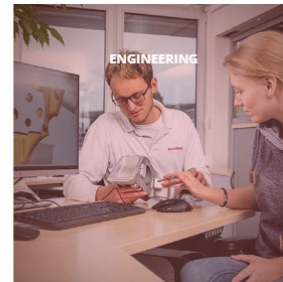
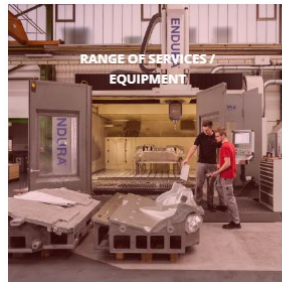
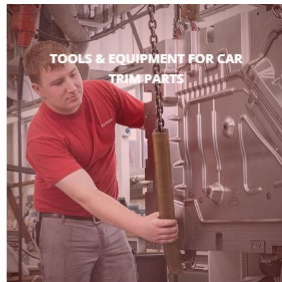
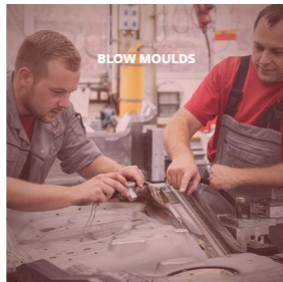
**2012**  
Beteiligung an KPMC in China



**2018**  
Additive Fertigung

# Meissner AG

**Das Unternehmen.**  
**Unser Portfolio.**

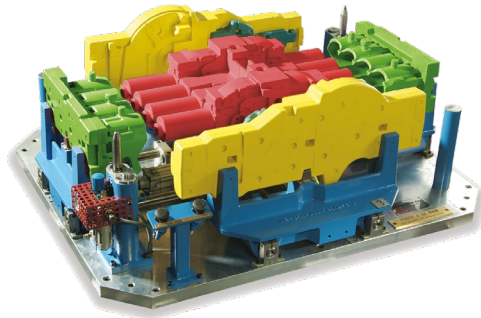
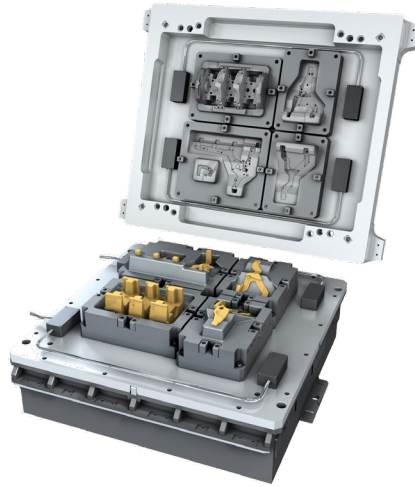


## Druckgussformen

Entgratevorrichtungen,  
Gussteile in Vorserie und Serie  
Gussteilbearbeitung Al, Mg, Zn  
Angusszapfen

## Kernhandlungsgeräte

Kernentnahme  
Kernmontage und -einlage  
Kernverschraubung und  
-verklebung  
Kerntransport  
Kernhandling



## Produkte und Dienstleistungen. Gießereiwerkzeuge.

### Prototyp- und Serienkernformwerkzeuge

Coldbox  
Anorganik  
Hotbox  
Croning

### Kokillen

Schwerkraft  
Kippguss  
Rotacast  
Niederdruck  
CPC inkl. Gießmechanisierung



### Prototyp- und Serienformen

Kraftstoffbehälter

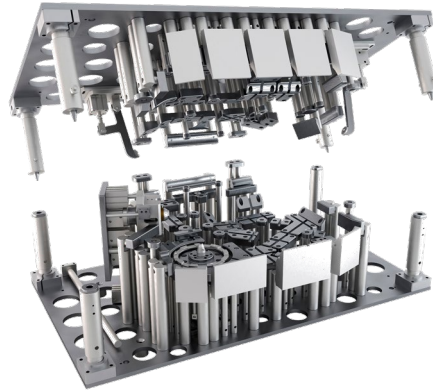
Einfüllrohre

Air-Ducts

Erd-Tanks bis 6.000 Liter

Fässer und Kanister

Rotationsformen



### Qualitätssteigerung

Prüfung von Formfunktionen über  
fertigungsnahe Ablaufpläne mit SPS S7  
Steuerung

Dauerlaufprüfungen

Roboterabnahmen

### Anlagen und Vorrichtungen

Nachkühlvorrichtungen

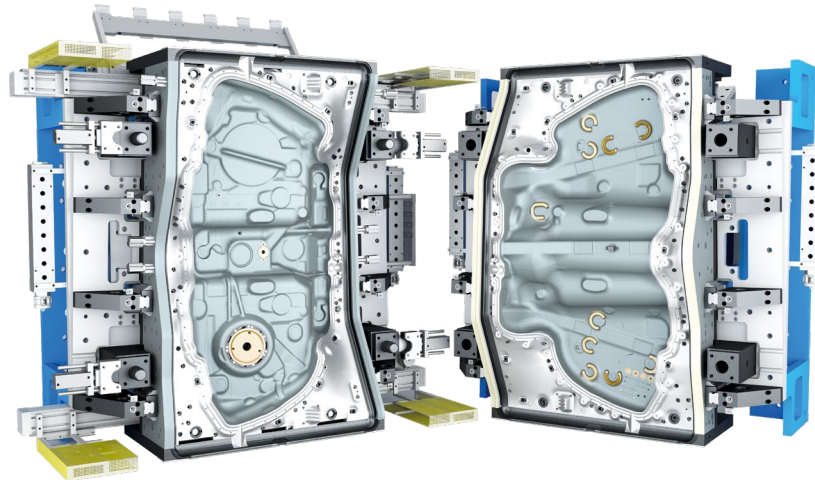
Kühlbecken

Heizstationen

Glockenrahmen mit Beschnitt

Butzenstanzen

Nachkühlformen

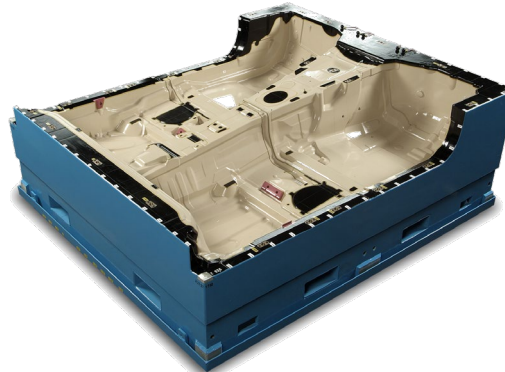
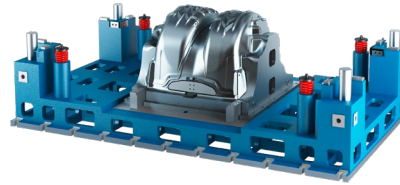
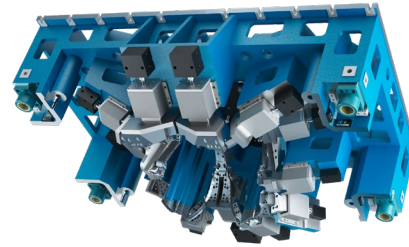


### Anlagen und Vorrichtungen

- Hydraulische Formträger
- Tacker-Vorrichtungen
- Montagevorrichtungen
- Kaschiervorrichtungen
- Schweißaufnahmen
- Cliptische

### Produktionshilfsmittel

- Übergabehandlung
- Kühlschalen
- Ablageschalen
- HF-Schalen
- Sprühschalen
- Waterjetschalen
- Prüflehren

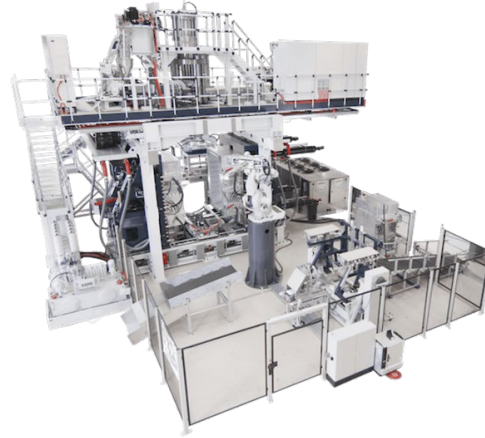


### Prototyp- und Serienwerkzeuge

- Formwerkzeuge
- Presswerkzeuge
- Tiefziehwerkzeuge
- (Sprüh-)Schäumwerkzeuge
- TSS-Werkzeuge
- Stanzwerkzeuge
- Press-Pinchwerkzeuge
- Dampf-Vakuumwerkzeuge
- Kühlwerkzeuge
- Vulkanisationswerkzeuge

### Handlings- oder Bearbeitungsanlagen und Vorrichtungen

mit oder ohne Robotereinsatz



### Planung und Steuerung

E-Plan und Fluid-Plan

Roboter-Programmierung

Ablauf- und Programmplanung

### Automatisierungstechnik

Basements

Robotergreifer

Handlingsgeräte

Entnahmegreifer

End of Arm Tools

Einlegevorrichtungen für  
Komponenten



### Qualitätssteigerung

Prüfung von Formfunktionen über  
fertigungsnahe Ablaufpläne mit SPS S7  
Steuerung

Dauerlaufprüfungen

Roboterabnahmen

### Palettieranlage für Stückgut

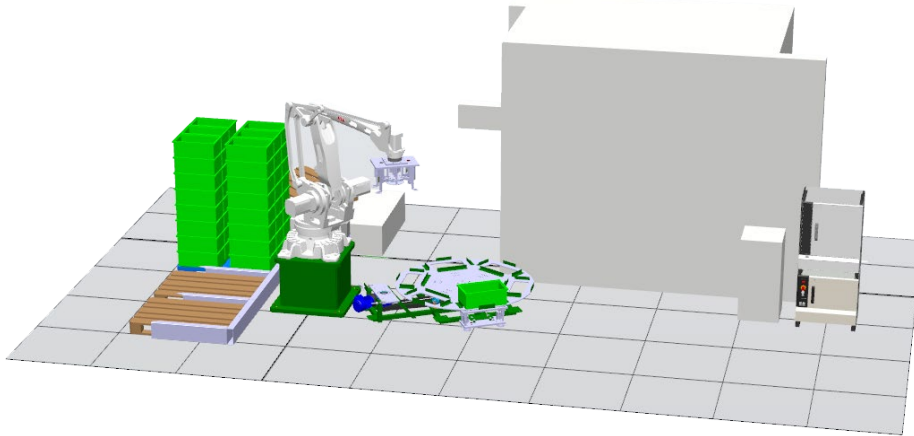
Vollautomatisiertes System

Palettieren von bis zu 40 Vollgut Kisten

Lagerplatz für bis zu 48 Leergut Kisten

Pufferspeicher mittels Drehtisch

Komprimierung von Stückgut durch Rüttler



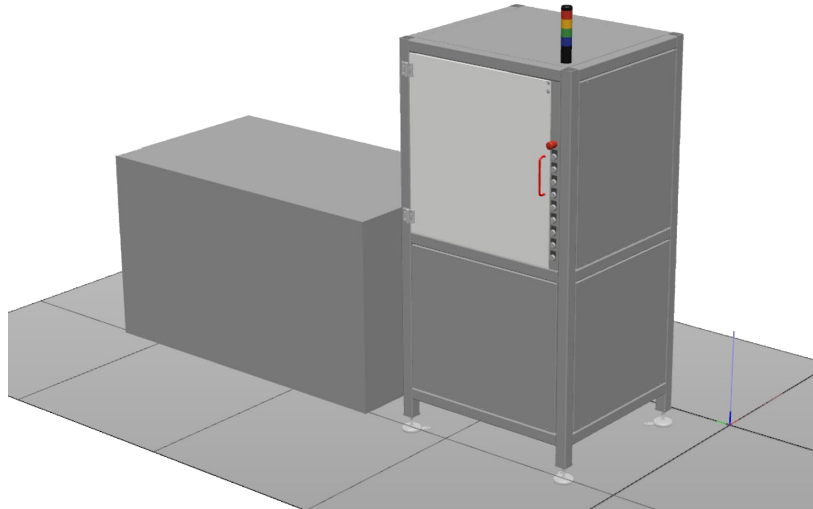


### Pick and Place Lösung für Kontaktverbinder

Vollautomatisiert

Aufbewahrung von bis zu 1.200 Verbindern

Modular erweiterbares System

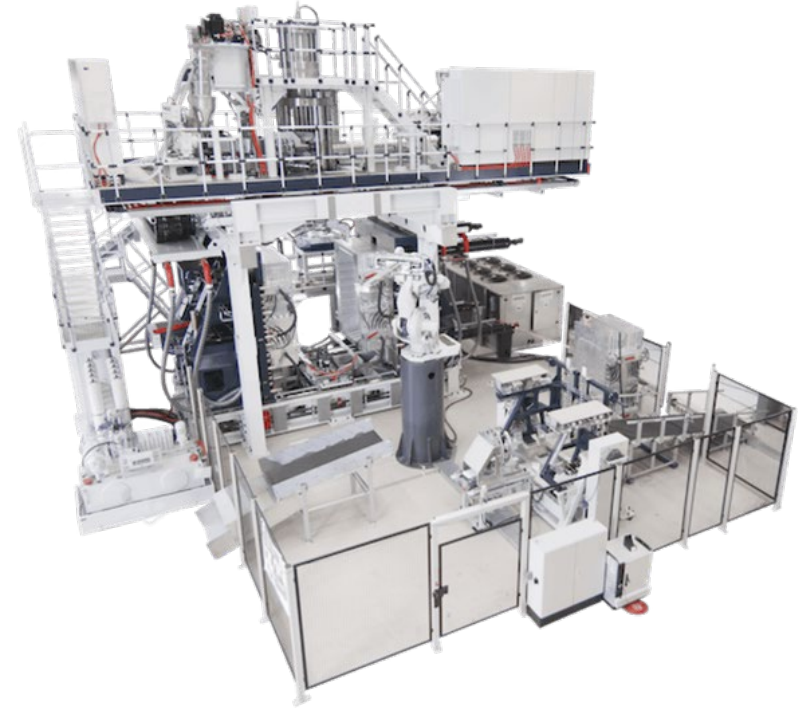
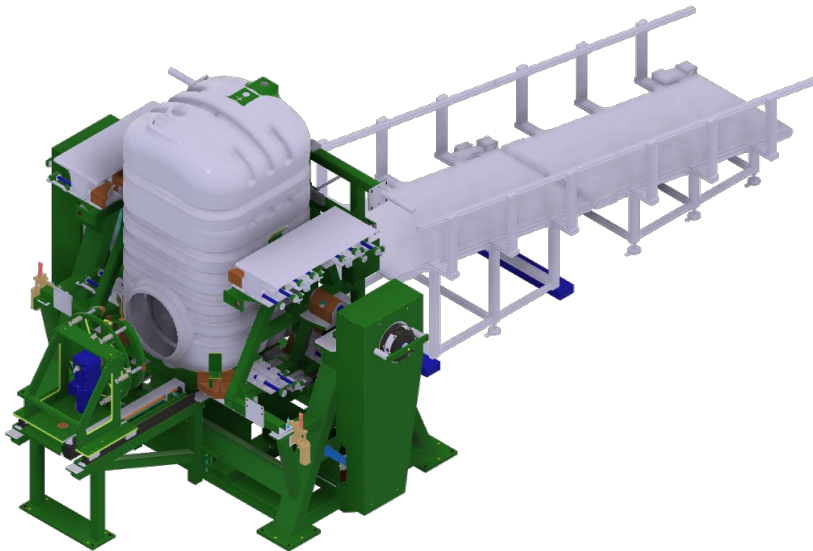


### Nachbearbeitungsanlage für Erdtanks

Vollautomatisiertes System

Entbutzen der Artikel durch den Roboter

Einbringung der Serviceöffnung durch Auskreiseinheit



### Trockeneisreinigungsanlage

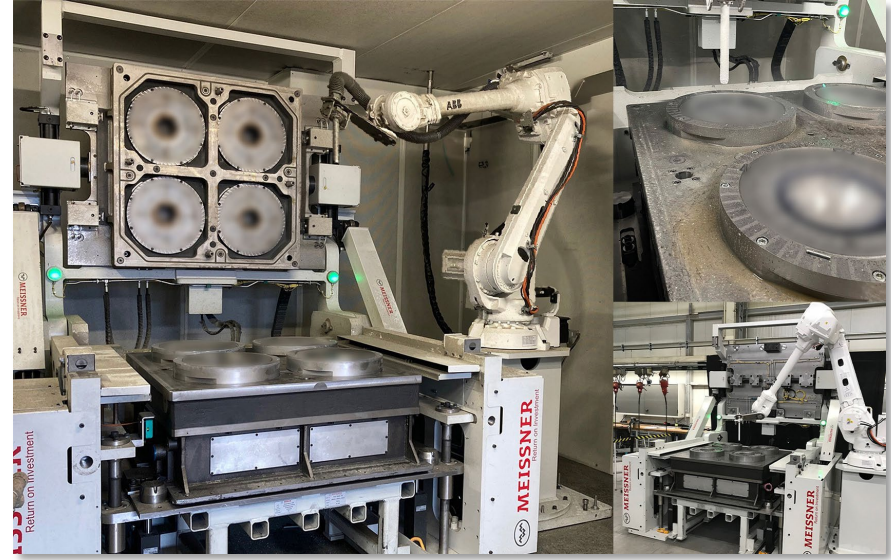
Industrieroboter mit Trockeneisstrahldüse

Mechanische Vorrichtung, um die Werkzeuge in  
Reinigungsstellung zu bringen

Automatische Erkennung der Werkzeuge mit RFID-Chip  
oder ähnlicher Codierung

Automatischer Aufruf und Ablauf des  
Reinigungsprogrammes

Schallisolierte Umhüllung mit Zu- und Ablauf  
Reduktion um 40 dB(A)

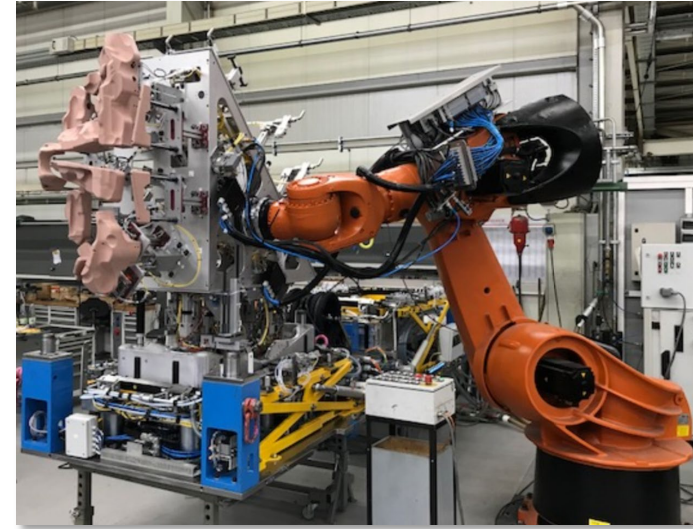
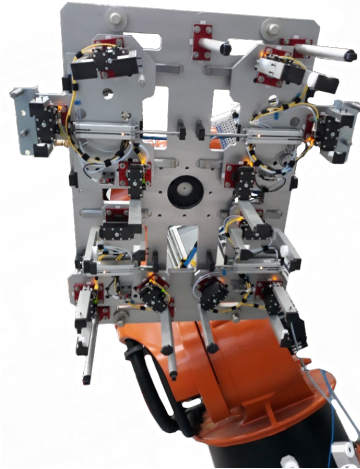
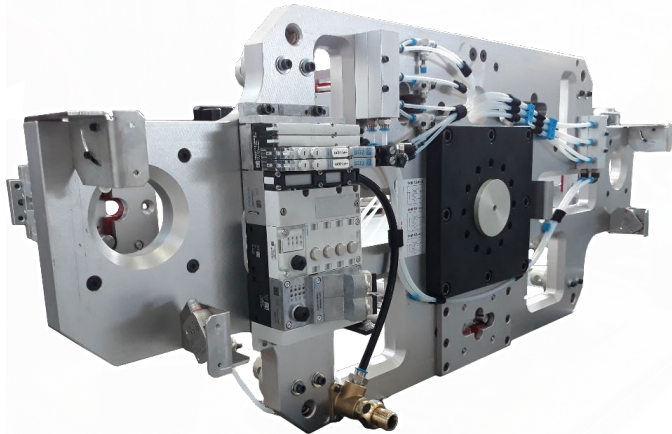


### End-of-Arm Tools

Endabnahme bei Meissner und Kontrolle der gesamten Funktionen

EOA-Tools für Kernhandling

EOA-Tools für das Einlegen und Entnehmen von Komponenten in Blasformen





### **Lebenslange Betreuung**

Einfahren und auf Leistung bringen

Anpassungen

Reparaturen bei Verschleiß und Schäden

Schulung der Kunden

### **Kompetenz**

Reparatur-, Instandhaltungs- und

Änderungsservice als separater

Geschäftsbereich

auch für Werkzeuge anderer Werkzeugbauer



## CNC-Fräsmaschinen

5- Achsbearbeitung

Verfahrwege (X, Y, Z) in mm: max. 4.000 x 3.200 x 1.250

Tischgröße in mm: max. 4.000 x 3.200

Tischlast: max. 8.000 kg

Drehzahl: max. 30.000 U/min

## CNC-Bohrwerke

Verfahrwege (X, Y, Z) in mm: max. 4.000 x 2.500 x 1.500

Tischgröße in mm: max. 2.500 x 2.000

Tischlast: max. 30.000 kg

Drehzahl: max. 12.000 U/min

## Produkte und Dienstleistungen.

### Mechanische Fertigung.

## CNC-Drehmaschinen

Bauteillängen: max. 800 mm

Bauteildurchmesser: max. Ø 315 mm

Drehzahl: max. 5.000 U/min  
mit angetriebenen Werkzeugen





### Bearbeitung von Großbauteilen

Pumpengehäuse  
Maße in mm ca.  
1600 x 1500 x 1100  
Gewicht 8.500 kg

### Schweißkonstruktionen

Konstruktion  
Schweißen  
Zerspanung  
Bauteilgewichte bis 20.000 kg



### Funkenerosionsmaschine

Kopflast: max. 2.000 kg

Verfahrwege (X, Y, Z) in mm: 1.050 x 2.050 x 1.000

Werkstückspanntisch (L x B) in mm: 1.380 x 2.380

Tragfähigkeit: 20.000 kg

Arbeitsbehälter (L x B x H) in mm: max. 1.520 x 2.520 x 945

Elektrodenwechsler: 15-fach Pick-Up Linearwechsler

### Tuschierpresse

max. Formgewicht: 45.000 kg

max. Schließkraft: 2.000 kN

Bauteilabmaße (L x B) in mm: 2.500 x 2.000





### **Additive Fertigung Kunststoff**

Bauteilabmaße in mm: 255 x 355 x 250

Größere Bauteile auf Anfrage

Materialien: ABS, ASA, ABS-CF10, und weitere

### **Additive Fertigung Metall**

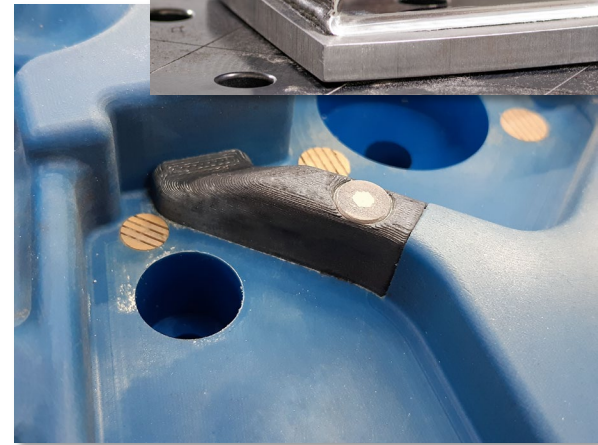
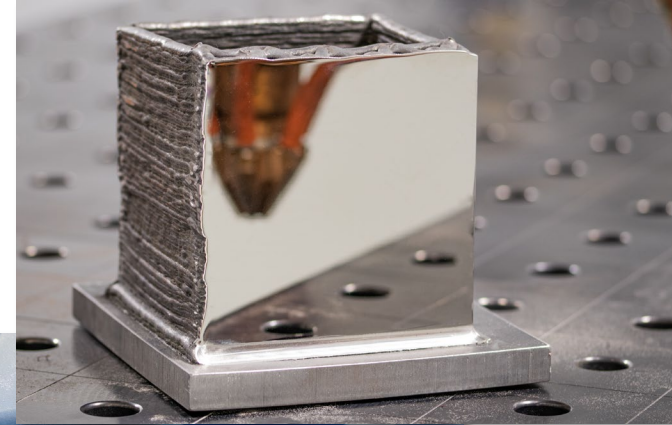
Laserauftragschweißen mit Pulverwerkstoff

Generieren und Beschichten von Bauteilen

Verschleiß- und Korrosionsschutzschichten

Bauteilabmaße eingeschränkt nur durch die Reichweite  
des Roboters / Reichweite 2.500 mm

Materialien: 1.4404 / 316L; 1.7225 / 42CrMo4;  
und weitere



### Sandstrahlen

Strahlgut: Hochofenschlacke

Mögliche Körnungen:

0,1 – 0,5 mm

0,3 – 0,8 mm

Bauteilabmessungen in mm: 4.000 x 2.800 x 2.800

### Glasperlenstrahlen

Strahlgut: Glasperlen

Mögliche Körnungen: 70 – 110 µm

Bauteilabmessungen in mm: 600 x 600 x 1.000

### Lackieren

Industrielackierung

Max. Bauteilabmessungen in mm: 2.500 x 2.500 x 2.500

### Trockeneisstrahlen

Strahlgut: Trockeneis

Max. Bauteilabmessungen in mm: 4.000 x 2.000 x 2.000



# Meissner AG

## Qualitätskontrolle

GOM optisches Messen

taktils Messen (stationär und transportabel)

Verfahrwege (X, Y, Z) in mm: max. 4.000 x 2.500 x 2.000

## Montagearbeit von Baugruppen

Inklusive hydraulischer, elektrischer oder pneumatischer  
Komponenten

Stückgewichte bis 20.000 kg

## Produkte und Dienstleistungen. Weitere Dienstleistungen.



### Konstruktion

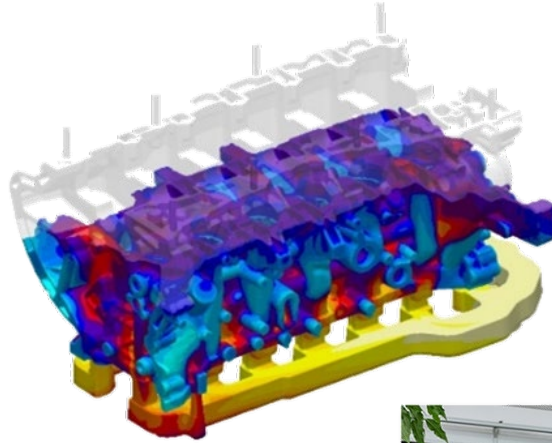
Catia V5  
Siemens NX

### Simulation

Gießsimulation  
Erstarrungssimulation  
Formfüllung  
Programm Magma Soft

### CAM-Programmierung

WorkNC  
Powermill





# Meissner AG

## Produkte und Dienstleistungen.

## Unsere Referenzen.



Mercedes-Benz



**BOSCH**



TI Group



nemak



Pelzer Group



DAIMLER



**Röchling**

**ARNOLD**  
metalligent®



**KAUTEX**  
A Textron Company



**BBM**

Maschinenbau und Vertriebs GmbH

**WERIT**



**IDEAL**

AUTOMOTIVE



PLASTIC OMNIUM



**OSTERRATH**



carcoustics  
more than silence!



**LINDE+**  
**WIEMANN**

**HEGGEMANN**

